



ALFALINE
TERMOPLÁSTICO PARA SINALIZAÇÃO

BOLETIM TÉCNICO

Termoplásticos de alta qualidade com pigmentos estáveis ao aquecimento, para sinalização horizontal de rodovias e vias urbanas, aplicado por extrusão, spray e alto relevo.

Classificação – Atende as normas ABNT, DNIT e DER.

Cores – Branco, amarelo, vermelho, preto, verde e azul e outras

Embalagem – Saco plástico com 25 kg.

Dados técnicos - Tinta

Massa específica (g/cm ³)	-	1,85	a	2,25
Ponto de amolecimento (°C)	-	90		
Aspecto visual	-	Fosco		
Tempo de liberação ao tráfego (estimado)	-	10 minutos		
Rendimento (kg/m ²) – spray 1,5 mm	-	3,0 kg/m ²		
Extrudado 3,0 mm	-	6,0 kg/m ²		
Alto relevo 2 a 3 mm de base e 6 a 8 mm de saliências	-	6 a 8 kg m/2		
Temp. de aplicação (°C), termómetro digital	-	200		

Dados técnicos - Aplicação

Utilizar sapatas para extrudado e máquina para spray e alto relevo.

Em pavimento de concreto é necessária a aplicação prévia do promotor de aderência. Aplicar de 300 a 400g/m² de esferas de vidro do tipo Drop-on (II-A, II-C e VMT II E) para obter retrorrefletância inicial.

A adição dos termoplásticos nas caldeiras deve ser progressiva (3 em 3 sacos) de forma que a fusão do material seja mais rápida e homogênea, propiciando economia considerável de combustível e melhor qualidade na fusão.

É de fundamental importância o controle da temperatura medido por termômetros digitais (180°C a 200°C).

Óleo térmico – O óleo térmico utilizado para a fusão do material deverá estar de 20 a 30°C acima da temperatura do termoplástico a ser aplicado (180°C a 200 °C).

Reabastecimento – Cuidado ao reabastecer a caldeira no meio da operação, pois além de deixar o material heterogêneo, faz baixar a temperatura do mesmo, provocando dificuldade na aplicação.

Aderência do termoplástico – Nos pavimentos flexíveis, deve-se fazer o teste de umidade residual, sobretudo se nos dias que antecederam a aplicação tenha havido ocorrência de chuvas.

No pavimento rígido, além das condições acima é indispensável a aplicação do promotor de aderência de alto tack, que formará uma interface entre o substrato e o termoplástico, assegurando uma melhor aderência.

Saúde e Segurança

Leia a folha de dados de segurança FISPQ.

Informe

As informações contidas nesse boletim são apenas orientativas.

Observe todos os procedimentos e normas existentes.

Caso haja necessidade para outros esclarecimentos, consulte nosso departamento técnico.

Fone: 55 (11) 4529-3952